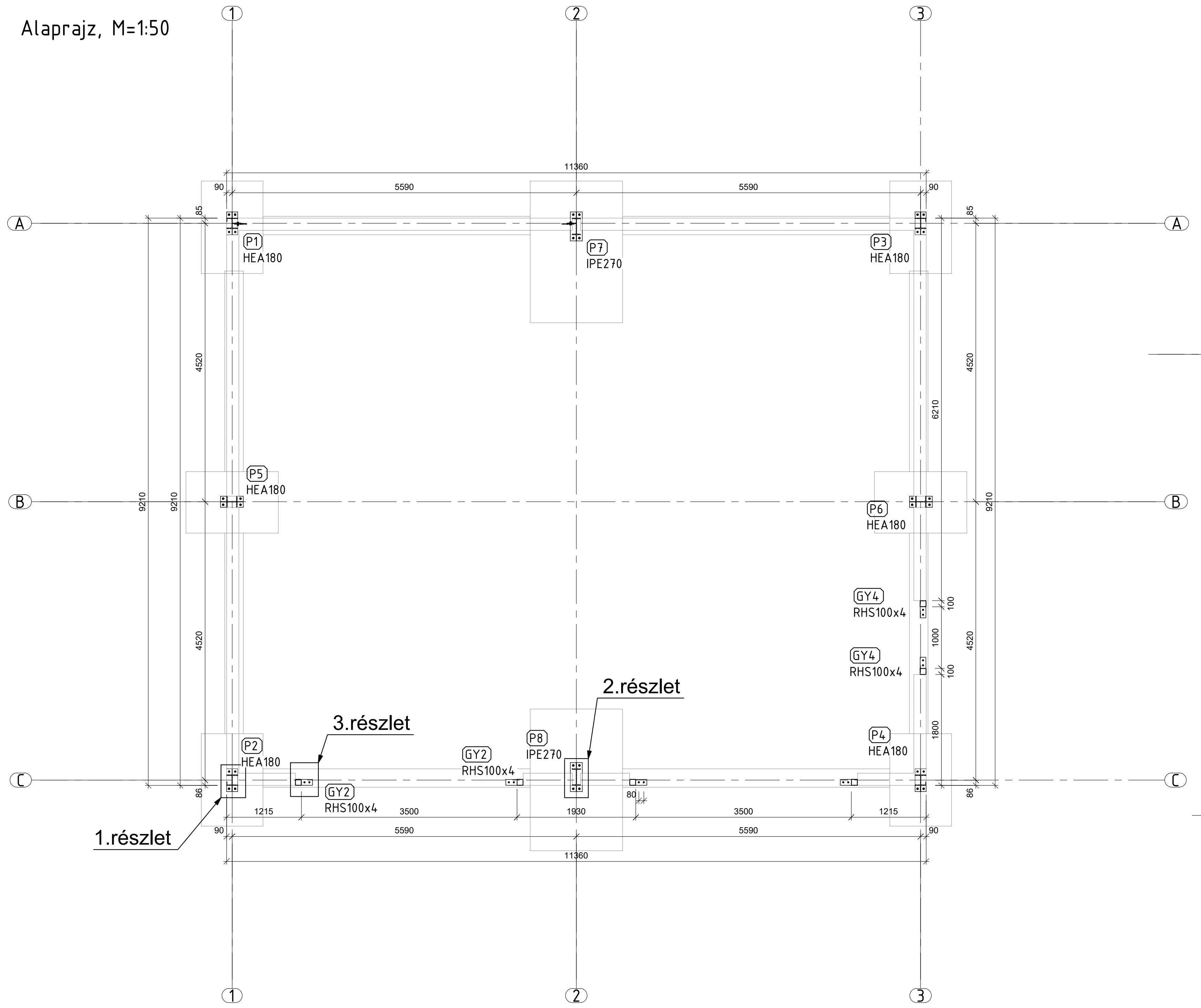
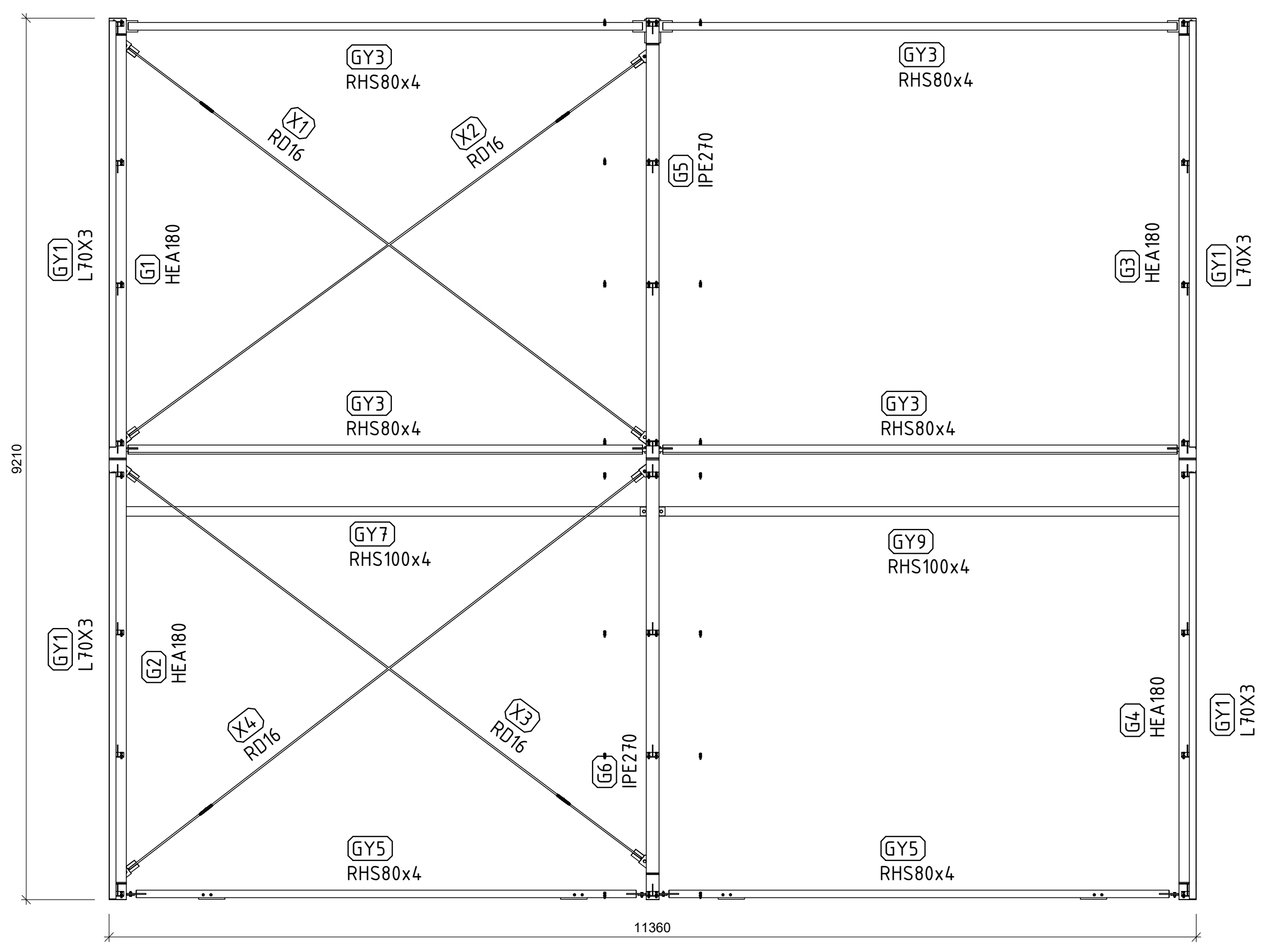
## Alaprajz, M=1:50



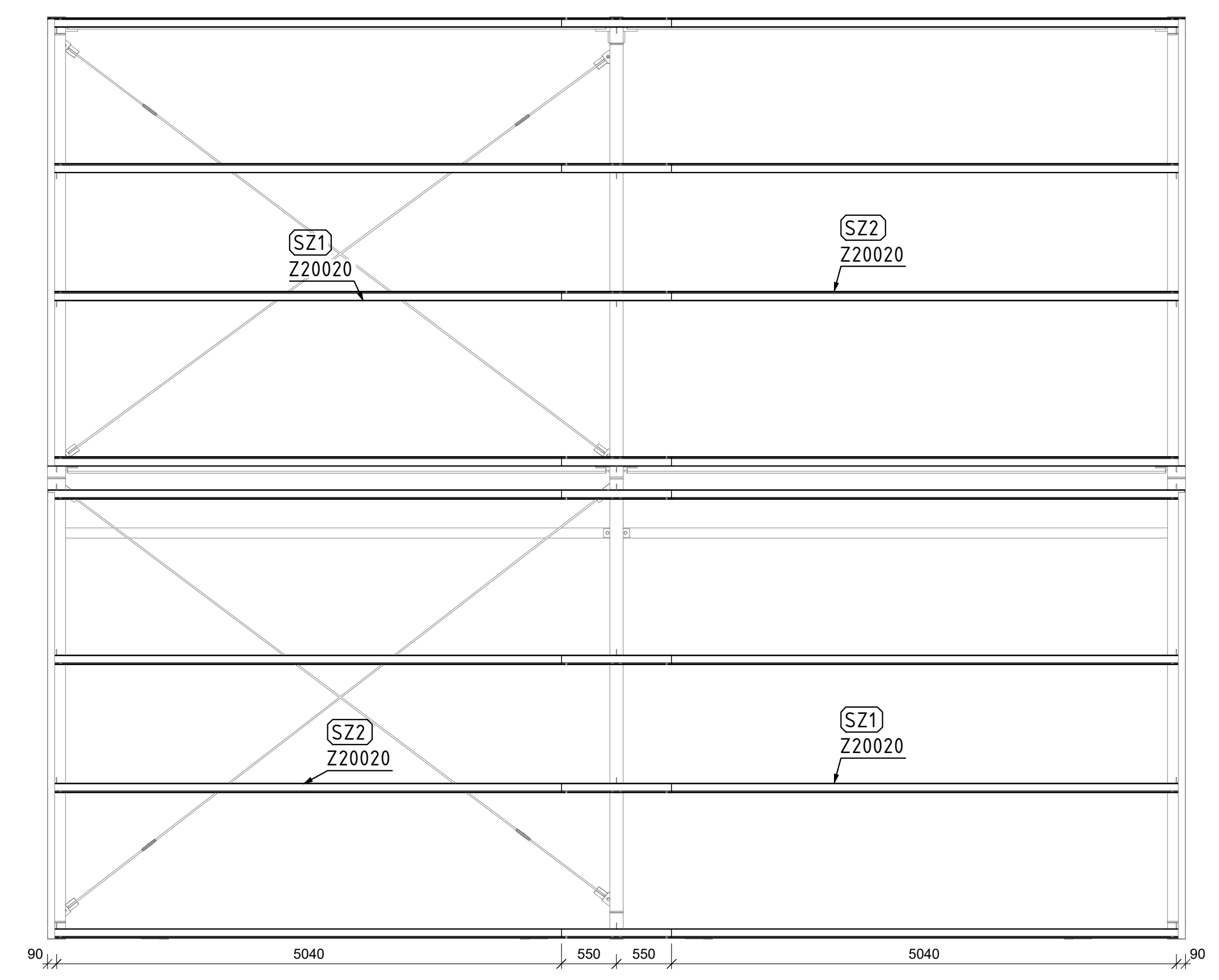
1
2
3
A
B
C
11360
90
5590
5590
90
85
P1
HEA180
P7
IPE270
P3
HEA180
4520
9210
9210
6210
4520
P5
HEA180
P6
HEA180
GY4
RHS100x4
100
1000
100
GY4
RHS100x4
4520
9210
4520
2.részlet
3.részlet
1800
P2
HEA180
P8
IPE270
GY2
RHS100x4
GY2
RHS100x4
P4
HEA180
86
1215
3500
1930
3500
1215
80
86
1.részlet
90
5590
5590
90
11360

## Felülnézet, M=1:50



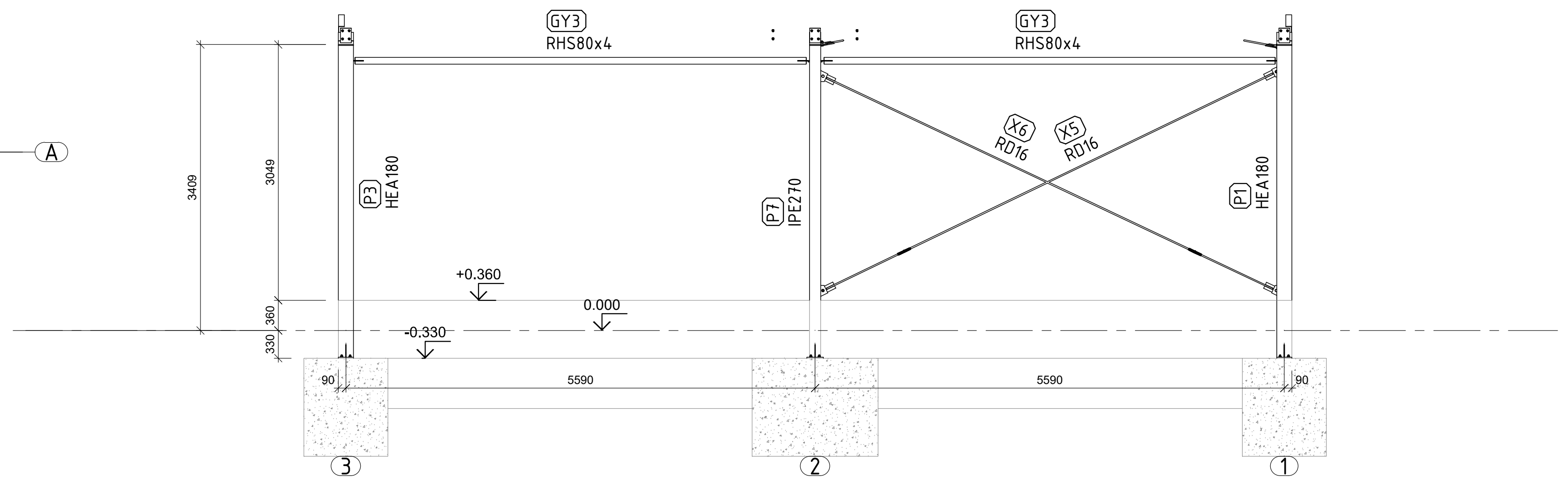
GY3
RHS80x4
GY3
RHS80x4
X1
RD16
X2
RD16
G5
IPE270
GY1
L70X3
G1
HEA180
G3
HEA180
GY1
L70X3
GY3
RHS80x4
GY3
RHS80x4
9210
GY7
RHS100x4
GY9
RHS100x4
GY1
L70X3
G2
HEA180
X4
RD16
X3
RD16
G6
IPE270
G4
HEA180
GY1
L70X3
GY5
RHS80x4
GY5
RHS80x4
11360

## Szelemen kiosztás, M=1:50



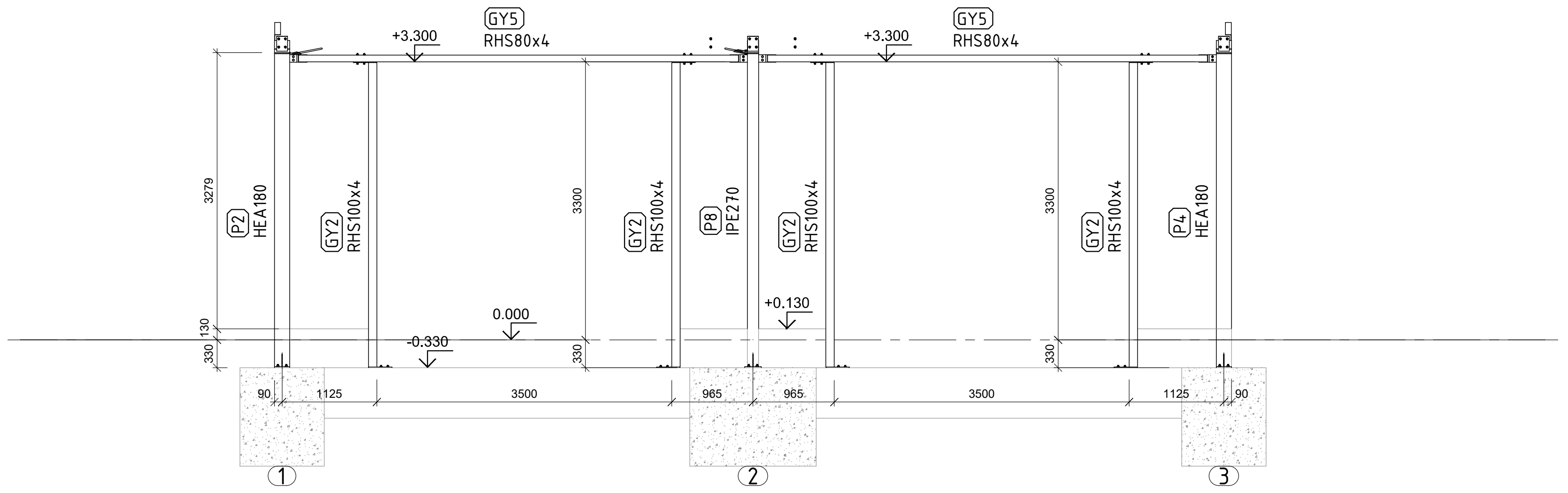
SZ1
Z20020
SZ2
Z20020
SZ2
Z20020
SZ1
Z20020
90
5040
550
550
5040
90

## A-A metszet, M=1:50



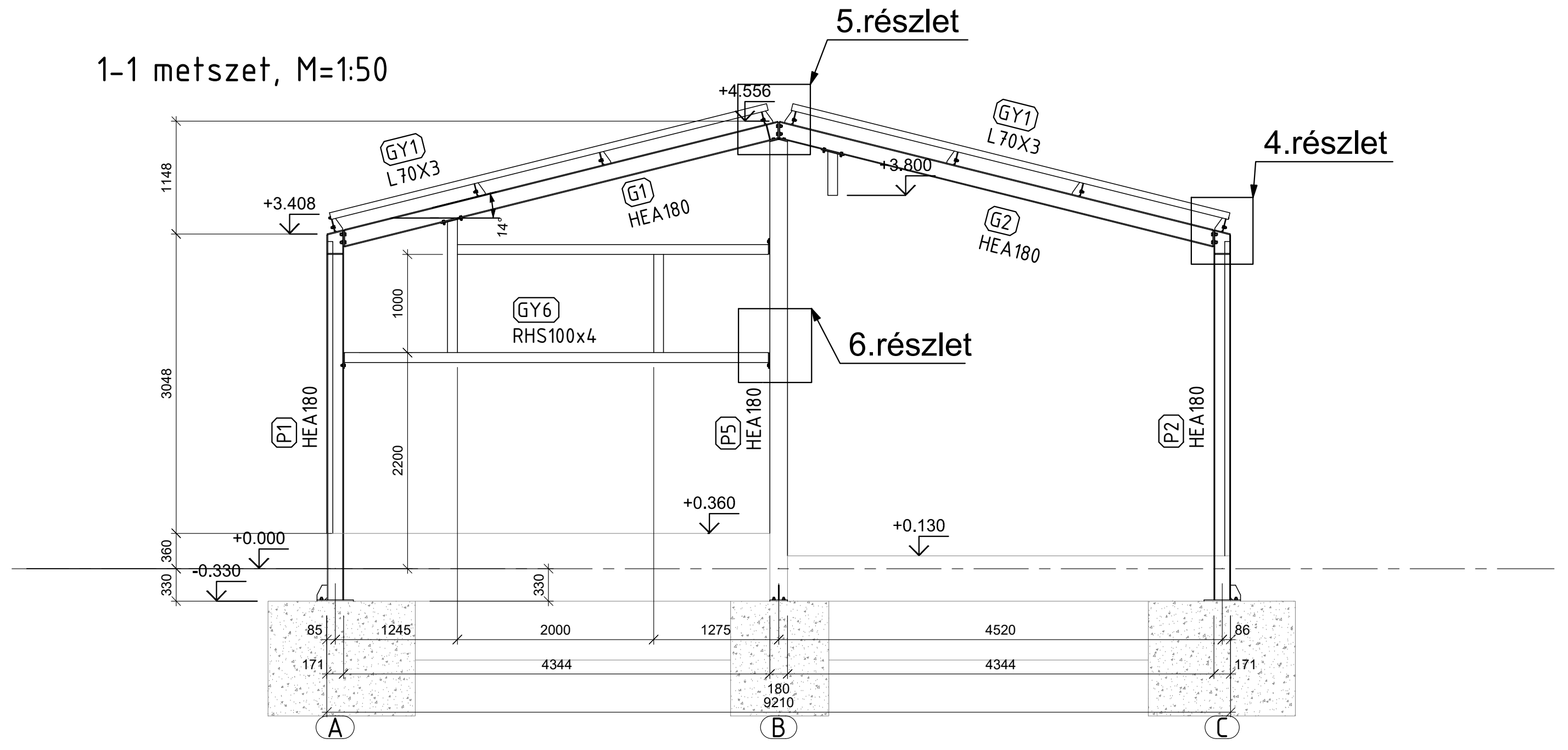
GY3
RHS80x4
GY3
RHS80x4
3409
3049
P3
HEA180
P7
IPE270
X6
RD16
X5
RD16
P1
HEA180
+0.360
0.000
-0.330
360
330
90
5590
5590
90
3
2
1

## C-C metszet, M=1:50



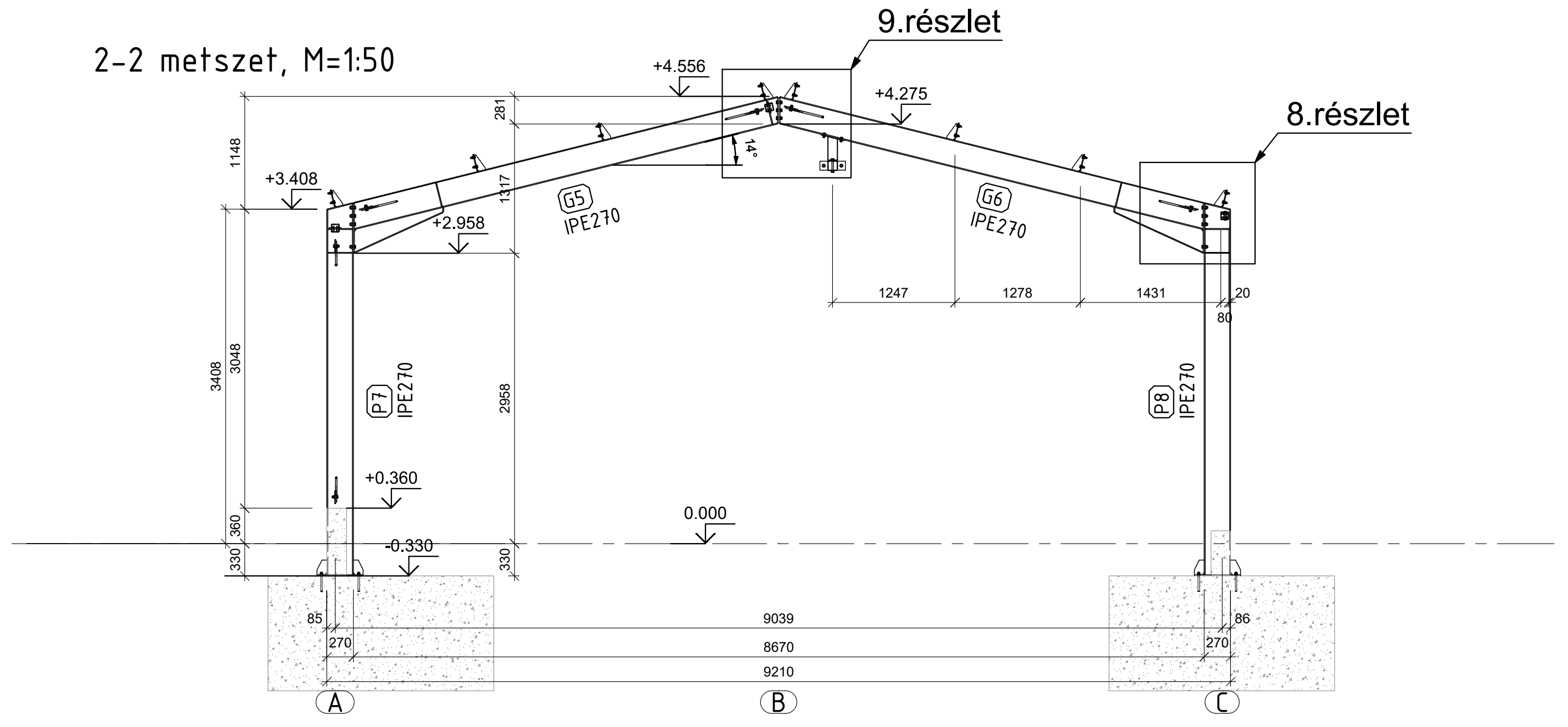
+3.300
GY5
RHS80x4
+3.300
GY5
RHS80x4
3279
P2
HEA180
GY2
RHS100x4
3300
GY2
RHS100x4
P8
IPE270
GY2
RHS100x4
3300
GY2
RHS100x4
P4
HEA180
0.000
+0.130
-0.330
130
330
330
330
90
1125
3500
965
965
3500
1125
90
1
2
3

## 1-1 metszet, M=1:50



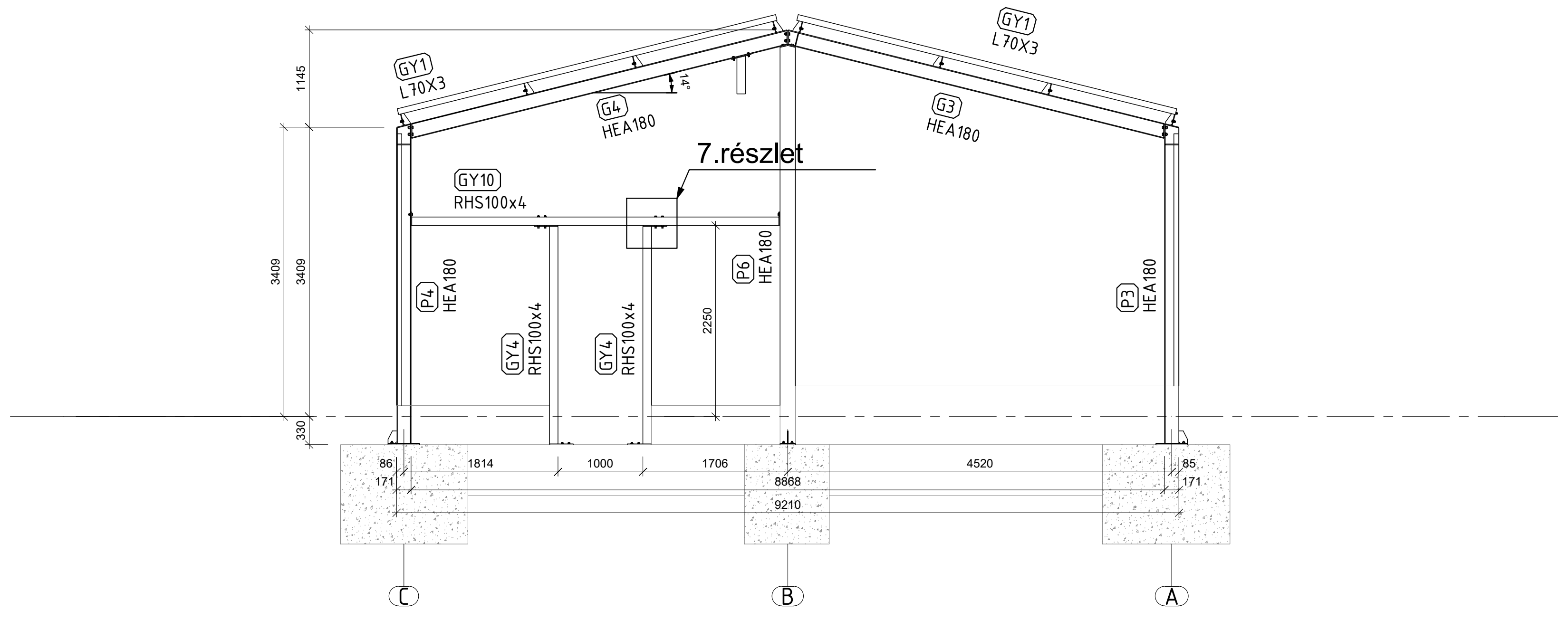
5.részlet
+4.556
GY1
L70X3
GY1
L70X3
4.részlet
+3.800
1148
+3.408
G1
HEA180
G2
HEA180
14°
1000
GY6
RHS100x4
6.részlet
3048
P1
HEA180
P5
HEA180
P2
HEA180
2200
+0.360
+0.130
+0.000
-0.330
360
330
330
85
1245
2000
1275
4520
86
171
4344
4344
171
180
9210
A
B
C

## 2-2 metszet, M=1:50



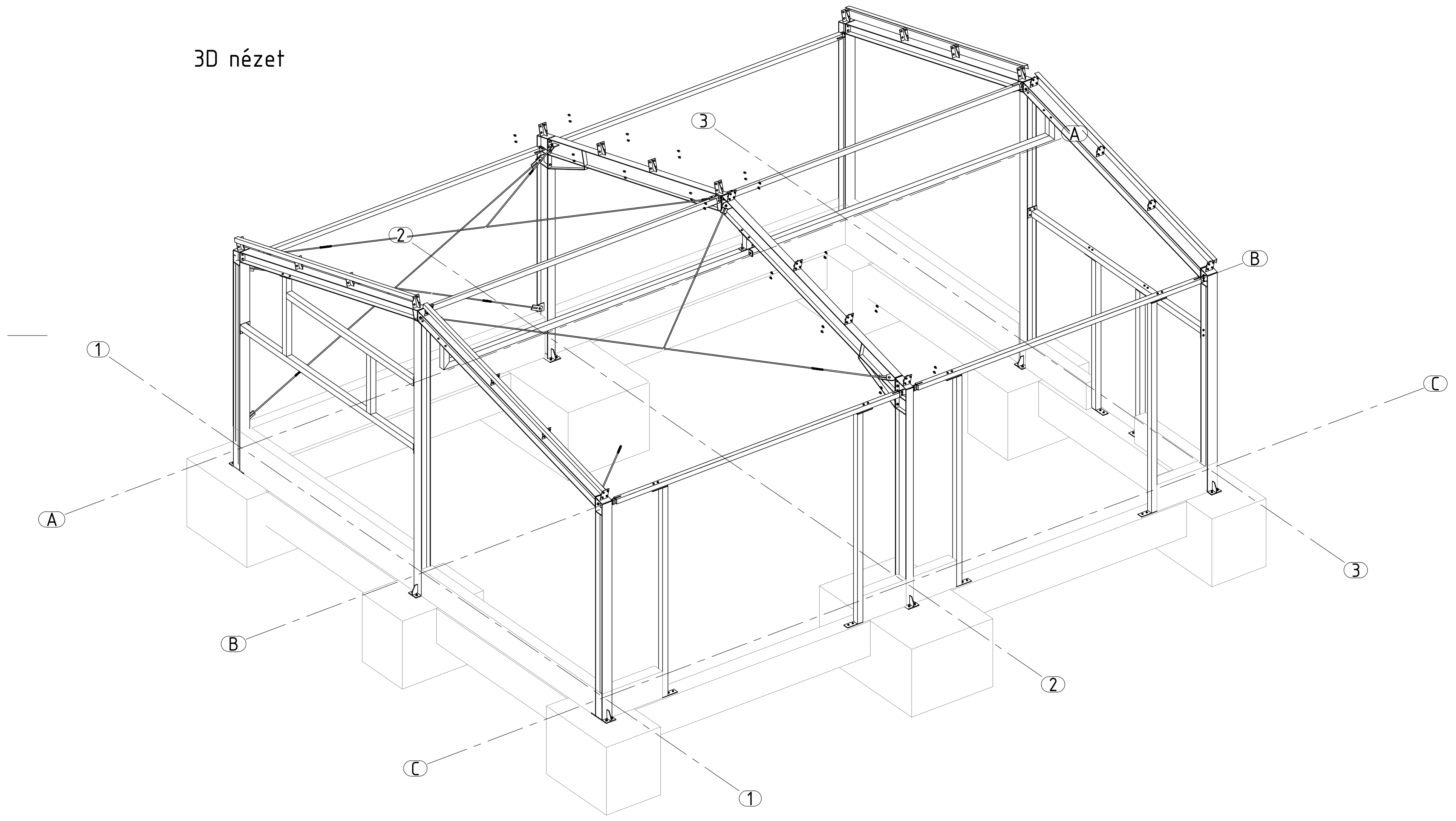
9.részlet
+4.556
+4.275
8.részlet
281
1148
+3.408
1317
14°
G5
IPE270
G6
IPE270
+2.958
1247
1278
1431
20
80
3408
3048
P7
IPE270
2958
P8
IPE270
+0.360
0.000
-0.330
360
330
330
85
270
9039
8670
9210
86
270
A
B
C

## 3-3 metszet, M=1:50



GY1
L70X3
GY1
L70X3
1145
14°
G4
HEA180
G3
HEA180
7.részlet
GY10
RHS100x4
3409
3409
P4
HEA180
GY4
RHS100x4
GY4
RHS100x4
2250
P6
HEA180
P3
HEA180
330
86
1814
1000
1706
4520
85
171
8868
171
9210
C
B
A

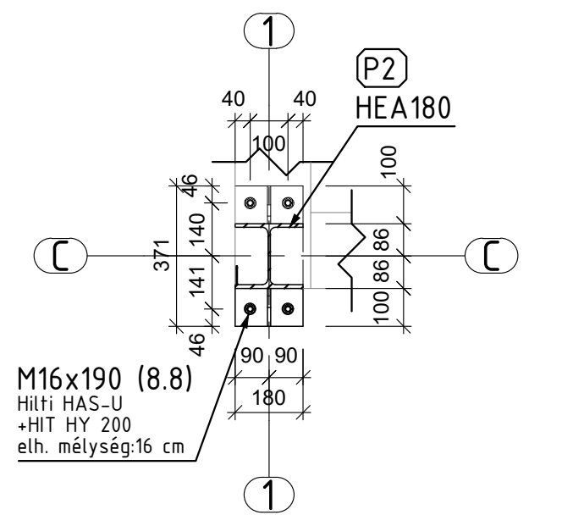
## 3D nézet



3
A
2
B
1
C
A
B
3
2
C
1

## 1.részlet

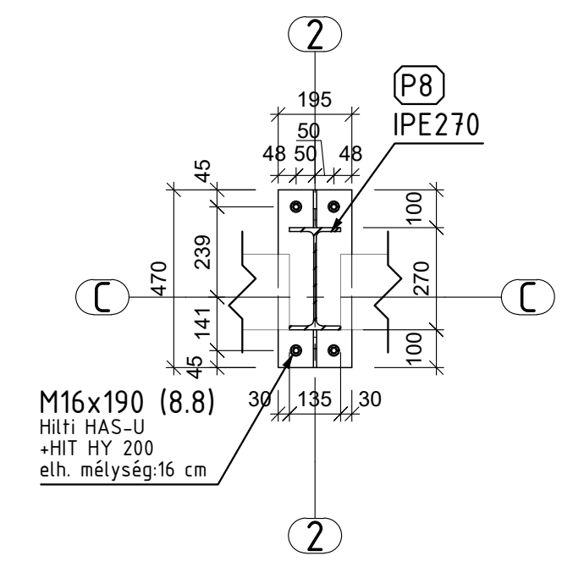
Méretarány: 1:20



1
P2
HEA180
40
40
100
46
140
371
141
46
100
86
86
100
C
C
90
90
180
M16x190 (8.8)
Hilti HAS-U
+HIT HY 200
elh. mélység:16 cm
1

## 2.részlet

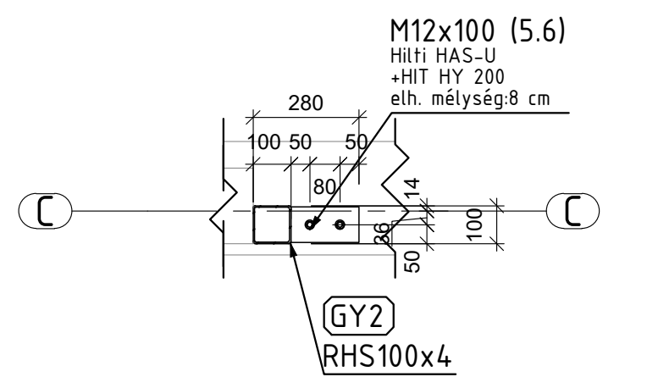
Méretarány: 1:20



2
P8
IPE270
195
50
48
50
48
45
239
470
141
45
100
270
100
C
C
M16x190 (8.8)
Hilti HAS-U
+HIT HY 200
elh. mélység:16 cm
30
135
30
2

## 3.részlet

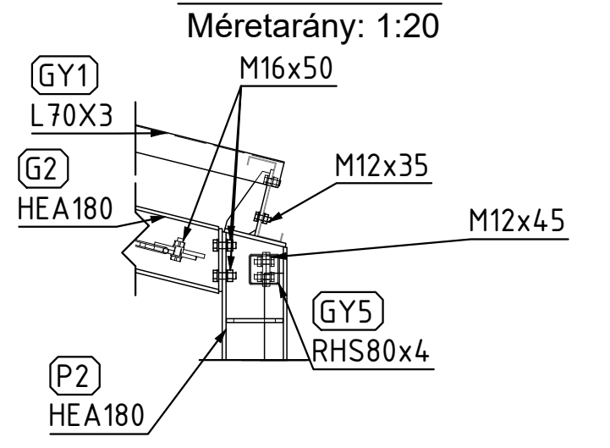
Méretarány: 1:20



M12x100 (5.6)
Hilti HAS-U
+HIT HY 200
elh. mélység:8 cm
280
100
50
50
80
14
36
50
100
C
C
GY2
RHS100x4

## 4.részlet

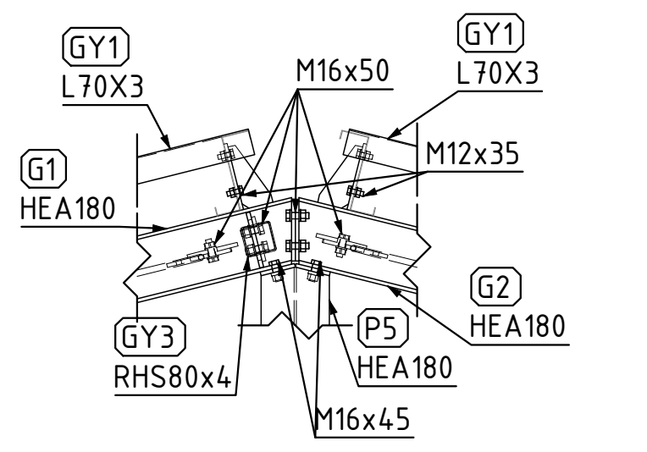
Méretarány: 1:20



GY1
L70X3
M16x50
G2
HEA180
M12x35
M12x45
GY5
RHS80x4
P2
HEA180

## 5.részlet

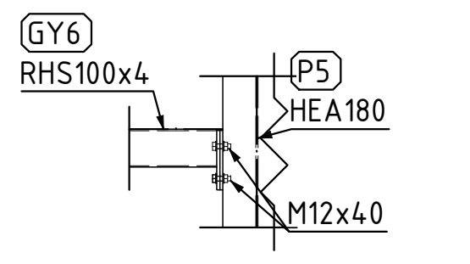
Méretarány: 1:20



GY1
L70X3
M16x50
GY1
L70X3
M12x35
G1
HEA180
G2
HEA180
GY3
RHS80x4
P5
HEA180
M16x45

## 6.részlet

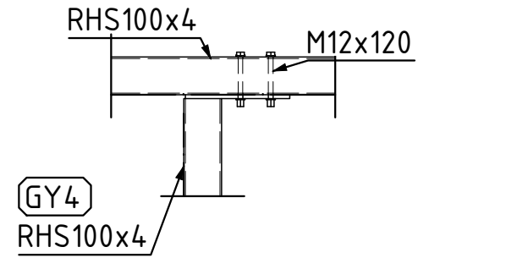
Méretarány: 1:20



GY6
RHS100x4
P5
HEA180
M12x40

## 7.részlet

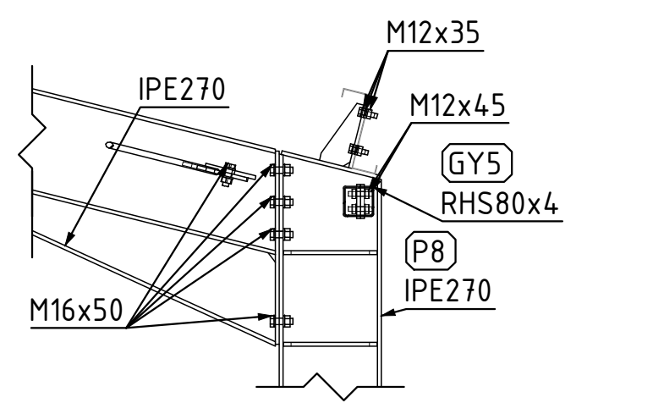
Méretarány: 1:20



GY10
RHS100x4
M12x120
GY4
RHS100x4

## 8.részlet

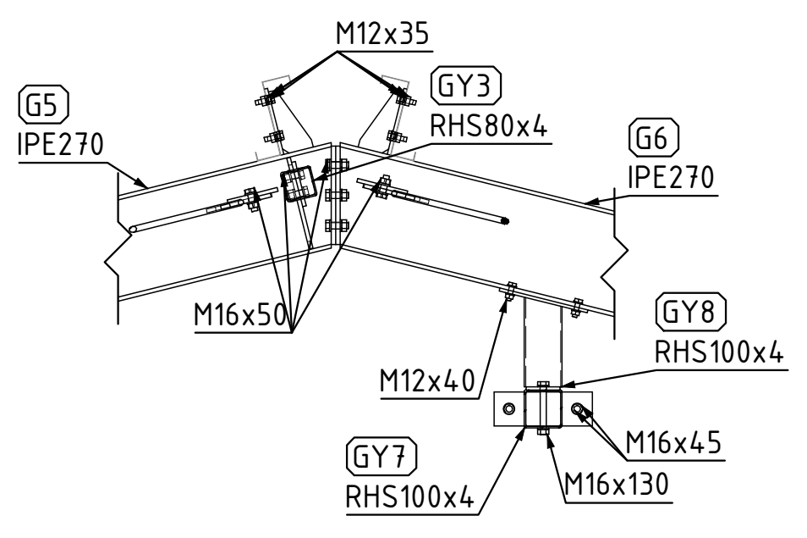
Méretarány: 1:20



M12x35
IPE270
M12x45
GY5
RHS80x4
P8
IPE270
M16x50

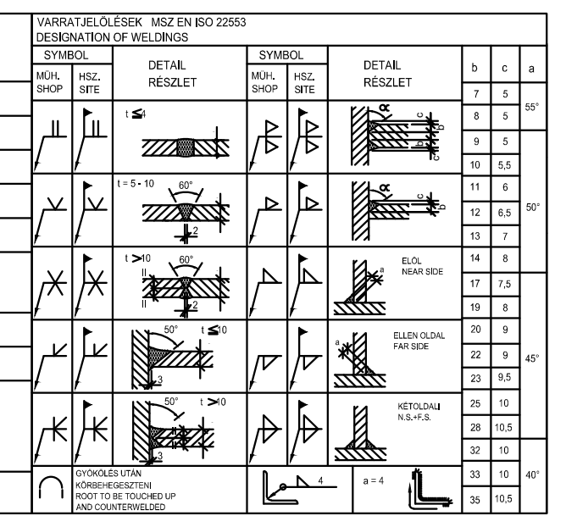
## 9.részlet

Méretarány: 1:20



M12x35
GY3
RHS80x4
G5
IPE270
G6
IPE270
M16x50
GY8
RHS100x4
M12x40
M16x45
GY7
RHS100x4
M16x130

| HEGESZTÉSTECHNIKAI UTASÍTÁSOK<br>WELDING INSTRUCTIONS | |
|---|---|
| Bevont elektróda / Covered electrode | MSZ EN ISO 2560 |
| Hegesztőhuzal / Welding wire: | MSZ EN ISO 14341 |
| Védőgáz / Shielding gas: | MSZ EN ISO 14175 |
| Értékelés / Evaluation: | MSZ EN ISO 1090-2 |
| Lángvágás / Flame cutting: | MSZ EN ISO 9013-4.4.1 |
| Mérettűrések / Tolerances | MSZ EN 1090-2<br>MSZ EN ISO 13920 B,F |
| Élkiképzés és illesztés / Joint preparation | MSZ EN ISO 9692-1 |
| Anyagminőség / Material: | MSZ EN 10025-2 |
| Hasonló varratok egyszer vannak jelölve!<br>Similar welds marked only once on one drawig! | |
| Varratjelölés / Weld marking: | MSZ EN ISO 2553 |

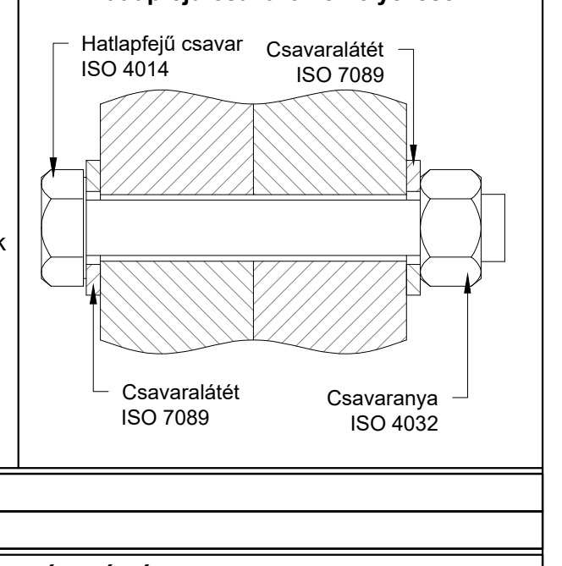


VARRATJELÖLÉSEK MSZ EN ISO 22553
DESIGNATION OF WELDINGS
SYMBOL
MŰH. SHOP
HSZ. SITE
DETAIL RÉSZLET
SYMBOL
MŰH. SHOP
HSZ. SITE
DETAIL RÉSZLET
b
c
a
ELÖL NEAR SIDE
ELLEN OLDAL FAR SIDE
KÉTOLDALI
GYÖKÖLÉS UTÁN KÖRBEHEGESZTENI
ROOT TO BE TOUCHED UP AND COUNTERWELDED

**MEGJEGYZÉSEK:**

- ○ Az építmény padlóvonala: ±0,00
- ○ Varratok az MSZ EN ISO 5817:2004 szerinti D.oszt.
  - legkisebb alkalmazható varrat: a=3 *mm*
  - eltérő jelölés hiányában: a=4 *mm* sarokvarrat
  - egyoldali sarokvarrat: a=0,7×vmin
  - kétoldali sarokvarrat: 2a=v
  - találkozási éleknél a varrat végigmenő, folyamatos
  - tompavarratoknál 'V' alakú lemunkálás szükséges
  - hosszú, folyamatos varrat szakaszolással készítendők
- ○ Felületvédelem: megbízó igénye szerint.
- ○ **Gyártás előtt a méretek a helyszínen ellenőrizendők!**
- ○ Kapcsolódó elemeket együtt kell gyártani, és üzemben összeállítani.

**Hatlapfejű csavarok elhelyezése**



Hatlapfejű csavar
ISO 4014
Csavaralátét
ISO 7089
Csavaralátét
ISO 7089
Csavaranya
ISO 4032

| Jel | Dátum | Módosítás |
|---|---|---|
| a) | - | - |

Építkezés helye és megnevezése

ÚJ SZERÁLLÁS KÉSZÍTÉSE
Abda, Szent István utca,Hrsz.:79/3

Építtető

Rajz

Acélszerkezeti terv
Gyártmányterv

SDL MÉRNÖK IRODA
9172, GYŐRZÁMOLY SZABADSÁG U. 40.

| Tervező | Társtervező | | Rajzszám |
|---|---|---|---|
| Lencsés Gábor<br>okl.építőmérnök<br>T-08-0915<br>Tel.: +3670/3800-457 | Horján Zoltán<br>okl. építőmérnök | | S02 |
| | Méret: A0 | Lépték: 1:20,1:50 | Dátum: 2025. 03. 11. |